

Ventiloberteil, Niro

Einschraubgewinde nach DIN ISO 228/1

metallisch dichtend

Stopfbuchspackung Reingraphit

Bonnet for global valve, stainless steel

inserted thread acc. DIN ISO 228/1

metal/metal sealing

pure graphite gland packing

Nenndruck / Nominal pressure

DN 6 – DN 15 **PN400** DN 25 – DN 32 **PN250**

Art.Nr. 27.59.01

Verwendungsbereich:

Geeignet für Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe, die die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen.

Bei Gasen ist ab 40 bar ein weichdichtender Kegel zu verwenden.

Die den Verwendungszweck betreffenden Gesetze, Verordnungen und Normen sind zu beachten.

(Bitte Werkstoffe, Durchflußmedium, Betriebsdruck und Temperatur angeben.)

Zulässige Betriebstemperaturen:

für Sattdampf bis +180°C

C35 E: -10°C bis +300°C

X6CrNiMoTi17-12-2:

-40°C bis +400°C

Sonderausführungen:

- ◇ PCTFE-Kegel (bis 180°C)
- ◇ Nadelkegel
- ◇ Rückschlagkegel
- ◇ Stopfbuchspackung mit PTFE-V-Ring (bis 180 °C)

Application:

Suitable for fluids, gases and vapours, which are not attack the utilized construction materials.

For gases over 40 bar a soft sealing disc is to be used.

The laws, regulations and standards are to observe for the range of application.

(Please inform us about materials, flow medium, working pressure and working temperature.)

Working temperatures:

for saturated steam up to +180°C (453K)

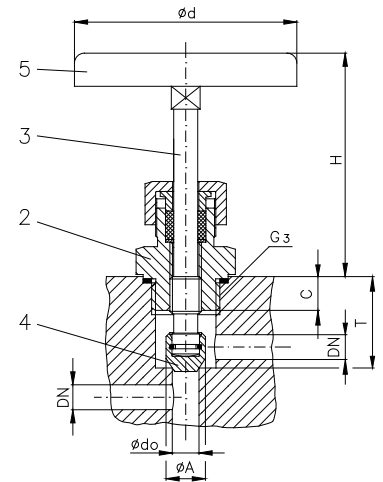
C35 E: -10°C (263K) up to +300°C (573K)

X6CrNiMoTi17-12-2:

-40°C (233K) up to +400°C (673K)

Special design:

- ◇ PCTFE-disc up to 180°C (453K)
- ◇ Needle disc
- ◇ SDNR-disc
- ◇ Gland packing with PTFE-V-sealing up to 180 °C (453K)



Werkstoff / material: X20Cr 13

Teil Part	Bezeichnung Name	Werkstoff nach DIN Material acc. to DIN	Werkstoff nach BS Material acc. to BS
2	Oberteil / bonnet	C35 E	---
3	Spindel / stem	X14CrMoS 17	---
4	Kegel / disc	X39CrMo17-1	---
5	Handrad / handwheel	Stahlblech / steel sheet ab DN 15 Al Legierung from DN 15 Al alloy	---

Werkstoff / material: X6CrNiMoTi17-12-2

Teil Part	Bezeichnung Name	Werkstoff nach DIN Material acc. to DIN	Werkstoff nach BS Material acc. to BS
2	Oberteil / bonnet	X6CrNiMoTi17-12-2	BS 970:1955 EN 58 H
3	Spindel / stem	X5CrNiMo17-12-2	BS 1501:845 Grade B
4	Kegel / disc	X6CrNiMoTi17-12-2	BS 970:1955 EN 58 H
5	Handrad / handwheel	Stahlblech / steel sheet ab DN 15 Al Legierung from DN 15 Al alloy	---

DN	G3	H	C	Ø A	Ø do	Ø d	T	≈ kg
6	R 5/8"	89	18	18	10	90	38	0,3
8	R 3/4"	89	19	18	10	90	38	0,4
10	R 3/4"	91	19	18	12	90	38	0,5
15	R 7/8"	105	24	20	18	90	43	0,7
25	R 1 1/8"	115	22	30	26	150	55	1,1
32	R 1 1/2"	115	22	34	30	150	80	1,3