

**Flanschen-Pneumatik-Absperrventil, federschließend DIN-Baulänge, GGG 40.3/CuSn 6 mit Nothandbetätigung, mit überlagerter Schnellschlußfunktion, mit 2 Endschaltern**

**Pneumatic stop valve, flanged, spring closed DIN-length, nodular cast iron/CuSn 6 with hand operating, with remote closing override, with 2 limit switches**

Nenndruck / Nominal pressure

DN 40 – DN 150 PN16 DN 200 PN10

**Art.Nr. 20.32.01** Form A Durchgangsform / straight type

**Art.Nr. 20.32.02** Form B Eckform / angle type

**Verwendungsbereich:**

Geeignet für Frischwasser, Öl, Seewasser und andere neutrale, nicht aggressive Medien.

**Zulässige Betriebstemperatur:**

max. 80°C

**Betriebsdruck:**

DN 40 – DN 150 max. 3 bar  
DN 200 max. 2 bar

**Steuerdruck:**

7 – 10 bar

**Sonderausführungen:**

- ◇ Flansche PN 6, ANSI usw.
- ◇ Spindel aus CuAl10 Ni, Niro
- ◇ Sitzring und Kegel aus CuSn5Zn5Pb5-C
- ◇ Ventile mit loseem Kegel
- ◇ andere Nennweiten, Betriebsdrücke und Temperaturbeständigkeit auf Anfrage

**Application:**

Suitable for fresh water, oil, seawater and other neutral non aggressive liquids.

**Admissible temperature:**

max. 80°C

**Working pressure:**

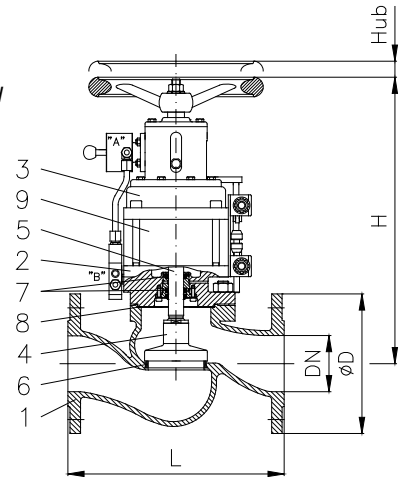
DN 40 – DN 150 max. 3 bar  
DN 200 max. 2 bar

**Control air:**

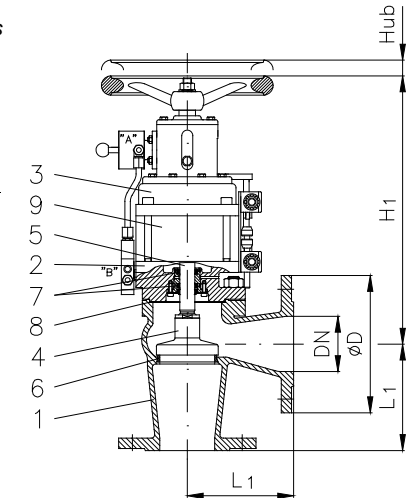
7 – 10 bar

**Special design:**

- ◇ flanges PN 6, ANSI etc.
- ◇ stem material CuAl10 Ni, stainless steel
- ◇ seating and disc material gunmetal
- ◇ valves with loose disc
- ◇ other nominal diameters, working pressures and temperature range on request



**Art.Nr. 20.32.01**



**Art.Nr. 20.32.02**

Teil Part	Bezeichnung Name	Werkstoff nach DIN Material acc. to DIN	Werkstoff nach BS Material acc. to BS
1	Gehäuse / body	EN-GJS-400-18-LT	---
2	Zwischenflansch / connecting flange	EN-GJS-400-18-LT	---
3	Haube / bonnet	EN-GJL-250	B.S.1452:1990 Gr.150/180
4	Kegel / disc	X20Cr 13	---
5	Spindel / stem	CuSn 6	B.S.2874:1962 PB 103
6	Sitzring / seat ring	X12Cr 13	---
7	Stangendichtung / sealing	NBR	---
8	Deckeldichtung / bonnet sealing	Klinger SIL	---
9	Zylinder / cylinder	AlMg Si	---

Flange / flange									Form A	Form B
DN	Ø D	Ø k x n x Ø d1	L	L1	H	H1	Hub		≈ kg	≈ kg
40	150	110 x 4 x 18	200	115	350	325	17		21	20
50	165	125 x 4 x 18	230	125	350	325	17		24	23
65	185	145 x 4 x 18	290	145	410	395	22		34	33
80	200	160 x 8 x 18	310	155	453	414	26		42	40
100	220	180 x 8 x 18	350	175	548	508	31		65	63
125	250	210 x 8 x 18	400	200	562	520	34		83	79
150	285	240 x 8 x 22	480	225	678	620	44		127	125
200	340	295 x 12 x 22	600	275	765	691	56		189	201

