

Flanschen-Rückschlagventil, absperrbar, kurze Bauform, Rg 5/SoMs 59 mit Bügeldeckel

Screw-down stop and check valve, flanged, short length, gunmetal/SoMs 59 with bolted bonnet

Nenndruck / Nominal pressure
DN 15 – DN 125 **PN16** DN 150 **PN10**

Art.Nr. 20.04.01 Form A Durchgangsform / *straight type*

Art.Nr. 20.04.02 Form B Eckform / *angle type*

Verwendungsbereich:

Geeignet für kaltes und heißes Wasser, Satteldampf, Öl und andere neutrale, nicht aggressive Medien.

Bei Verwendung für dünnflüssige Medien oder Luft ist ein Sondereinschliff der Dichtflächen erforderlich.

(Bitte Art, Druck und Temperatur des Mediums angeben.)

Verwendbar für Temperaturen bis 225°C (Dampf bis 180°C)

Zulässige Betriebstemperaturen und -drücke:

max. Druck	bis 120°C	über 120°C
DN 15 - 125	16 bar	10 bar
DN 150	10 bar	6 bar

Sonderausführungen:

- ◇ Kegel mit auswechselbarer Dichtung (PTFE, NBR usw.)
- ◇ Spindel aus CuSn 6, CuAl10 Ni usw.
- ◇ Ventile aus G-CuSn10 Zn, G-CuSn10 usw.
- ◇ Ventile Ausführung: Rg 03 und Gbz 03 mit Sitzring aus CuAl10 Ni usw.
- ◇ Ventile PN 6, 25, 40, ANSI usw.
- ◇ Ventile mit Schließfeder
- ◇ mit Anzeigevorrichtung

Application:

Suitable for cold and hot water, saturated steam, oil and other neutral non aggressive liquids.

For the application for high fluid liquids or air a special sealing surface is necessary.

(Please inform us about type of the liquid, pressure and temperature.)

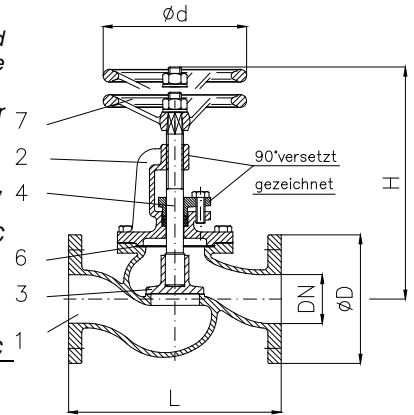
Application for temperatures up to 225°C (steam up to 180°C)

Admissible temperatures and pressures:

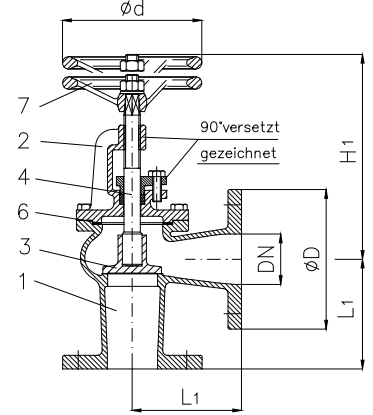
max. pressure	up to 120°C	over 120°C
DN 15 - 125	16 bar	10 bar
DN 150	10 bar	6 bar

Special design:

- ◇ Disc with exchangeable sealing (PTFE, NBR, etc.)
- ◇ Stem material CuSn 6, CuAl10 Ni etc.
- ◇ Valves mat. G-CuSn10 Zn, G-CuSn10 etc.
- ◇ Valves design acc. Rg 03 and Gbz 03 with seat ring in CuAl10 Ni etc.
- ◇ Valves PN 6, 25, 40, ANSI etc.
- ◇ Valves with spring
- ◇ with position indicator



Art.Nr. 20.04.01



Art.Nr. 20.04.02

Teil Part	Bezeichnung Name	Werkstoff nach DIN Material acc. to DIN	Werkstoff nach BS Material acc. to BS
1	Gehäuse / body	CuSn5Zn5Pb5-C	B.S.1400:1961 LG 2-C
2	Bügeldeckel / bonnet	CuSn5Zn5Pb5-C	B.S.1400:1961 LG 2-C
3	Kegel / disc	bis DN 32 ab DN 40 CuZn35 Ni CuSn5Zn5Pb5-C	B.S.2874:1962 CZ 114 B.S.1400:1961 LG 2-C B.S.2874:1962 CZ 114
4	Spindel / stem	CuZn35 Ni	B.S.2874:1962 CZ 114
6	Deckeldichtung / bonnet sealing	FA1 / asbestfrei	---
7	Handrad / handwheel	bis DN 80 ab DN 100 Stahlblech, rot lack. EN-GJL-250, schw. lack.	---

Flansch / flange									
DN	Ø D	Ø k x n x Ø d1	L	L1	H	H1	Ø d	Hub	
15	95	65 x 4 x 14	100	65	155	135	80	5	
20	105	75 x 4 x 14	110	70	160	140	80	6	
25	115	85 x 4 x 14	120	75	175	155	80	8	
32	140	100 x 4 x 18	135	90	180	160	100	10	
40	150	110 x 4 x 18	150	95	205	180	120	12	
50	165	125 x 4 x 18	180	105	215	190	120	15	
65	185	145 x 4 x 18	200	115	235	210	160	19	
80	200	160 x 8 x 18	230	125	275	230	160	24	
100	220	180 x 8 x 18	280	140	325	280	250	28	
125	250	210 x 8 x 18	350	175	365	315	250	36	
150	285	240 x 8 x 22	400	200	405	340	250	40	

Form A		Form B	
kv	≈ kg	kv	≈ kg
5	2,1	6	2,2
7	2,6	9	3,0
11	3,5	14	3,7
17	4,5	23	5,0
26	6,7	36	7,0
39	9,2	51	8,8
69	13,0	95	13,0
106	18,0	143	17,0
154	27,0	224	24,0
284	36,0	350	35,0
410	52,0	503	51,0